

BITSCHNAU

TOOLBRIDGE



WIR SCHAFFEN VERBINDUNGEN.

Aluminiumbrücken | toolbridge©
bitschnau.com



ALUMINIUMBRÜCKEN toolbridge@



Was spricht für eine Aluminiumbrücke?

- korrosionsbeständig und wartungsfrei
- sehr lange Lebensdauer
- geringste Unterhaltskosten
- nachhaltig und hohe Wertbeständigkeit
- bestes Preis-Leistungsverhältnis

ALUMINIUM.

Rostet nicht. Fault nicht. Hält ewig.



100% WIEDERVERWERTBAR

GUTE GRÜNDE FÜR EINE toolbridge@ VON BITSCHNAU:

- Wir verwenden meerwasserbeständige Aluminiumlegierungen, wodurch kein zusätzlicher Korrosionsschutz erforderlich ist
- vielfältige Oberflächengestaltungen durch Eloxierung oder Lackierung möglich
- Durch unsere spezielle Lagerkonstruktion können Höhenunterschiede der Widerlager bis zomm ausgeglichen werden.
- Die Brücke ist für ein Dienstfahrzeug bis 7,5 Tonnen ausgelegt. (z.B. für Reinigung, Schneeräumung , ...)
- Auf Wunsch können höhere Fahrzeuglasten bis 12,5 Tonnen oder mehr eingesetzt werden
- Systemstatik minimieren Kosten und Bearbeitungszeit
- Alles aus einer Hand - vom Planentwurf bis zur Montage
- Unsere Brücken haben keine Wartungsfugen (Silikonabdichtungen etc..)
- Unsere Bodenbeläge sind rutschfest
- kurze und optimierte Ausführungsdauer
- Brückenmontage in nur wenigen Stunden und somit auch sofortige Inbetriebnahme möglich
- Auf Wunsch inkl. Prüfstatik und Brückenbuch

QUALITY MADE IN

AUSTRIA





BRÜCKENTYPEN GESCHRAUBT, GESCHWEISST UND SONDERKONSTRUKTIONEN



ALUMINIUMBRÜCKEN toolbridge©

Als ausgewiesener Spezialist in der Entwicklung und Fertigung von Brückenkonstruktionen sind wir seit Jahren bemüht, zusammen mit Auftraggebern und Planern die bestmögliche Variante für unsere Kunden auszuarbeiten. Wir bieten individuelle Lösungen, höchstes Qualitätsniveau sowie Zuverlässigkeit in Lieferung und Leistung. Neben den Standardtypen toolbridge© in geschraubter oder geschweißter Ausführung sind auch projektbezogene Sonderkonstruktionen möglich.

GESCHRAUBTE SYSTEMBRÜCKEN

Die geschraubten Systembrücken bieten Ihnen sämtliche Varianten der Oberflächengestaltung von Eloxierung bis hin zur mehrfarbigen Lackierung mit Anti-Graffiti-Schutz oder einfach nur unsere unschlagbar nachhaltige ALUBLAST Oberfläche. Dienstfahrzeuge bis 7,5 Tonnen sind bei den geschraubten Systembrücken Standard.

GESCHWEISSTE BRÜCKEN

Wie aus einem Guss sehen unsere großen geschweißten Brücken bis zu einer Spannweite von 54 Meter aus. Durch das vollständige Verschweißen der Tragkonstruktion gibt es keine Spalten und Fugen bei denen Schmutzablagerungen, Feuchtigkeit und Insekten in das Tragwerk gelangen können.

Zudem sind die Brückenprüfungen bei geschweißten Brücken deutlich einfacher, da es kaum Schraubverbindungen gibt welche geprüft werden müssen.

Bei geschweißten Brücken bieten wir Ihnen die Wahl zwischen ALUBLAST und lackierten Oberflächen, Eloxierung ist aufgrund der Bauteilgröße nicht möglich.

SONDERKONSTRUKTIONEN

Da der Aluminiumbau unsere Kernkompetenz ist, sind Sonderlösungen für uns keine Besonderheit. Egal ob beim Bau oder in der Montage, wir haben unser Knowhow schon oft erfolgreich bewiesen.

Sie wollen nichts Alltägliches?

Dann sind wir der richtige Partner für Sie!





WIDERLAGER, BRÜCKENLAGER UND ÜBERGANGSKONSTRUKTION



Für die Herstellung der Widerlager werden von Bitschnau die Geometrie und die Auflagerkräfte berechnet und frühzeitig an das jeweilige Bauunternehmen oder Ingenieurbüro übermittelt. Diese sind in der Regel sehr einfach als gerade Widerlagerbank ausgeführt.

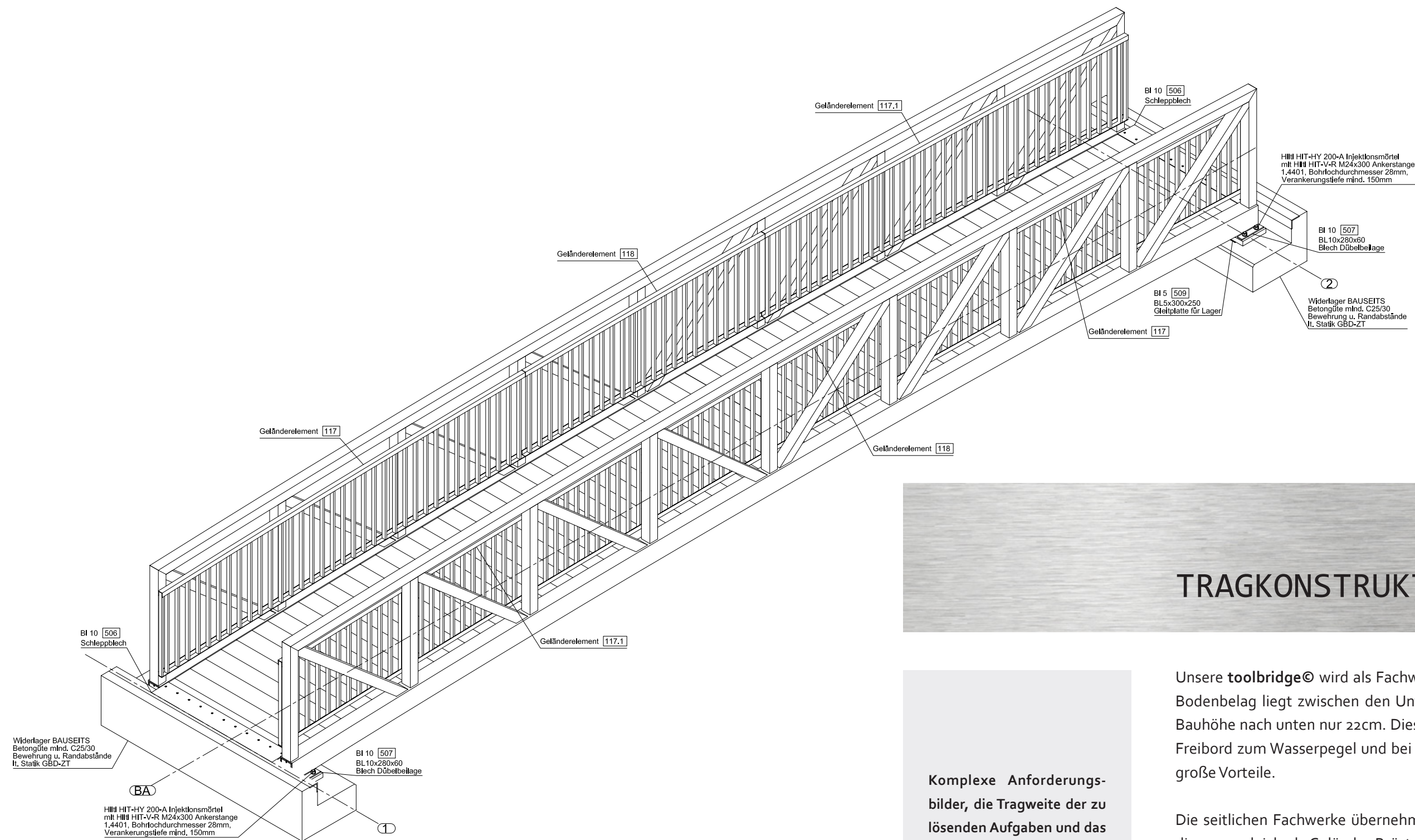
In speziellen Fällen können auch die bestehenden Widerlager ohne erforderliche Baumaßnahme übernommen werden – die Brücke wird von uns an die Gegebenheiten angepasst.

Unsere Aluminiumbrücken werden auf vier Elastomer-Verformungslager gelagert. Ein Lagerpunkt wird dabei als Festlager ausgeführt, die anderen Lager dienen als Loslager für die Längenausdehnung der Brücken.

Durch unserer spezielle Lagerkonstruktion können bei jedem Lagerpunkt Bautoleranzen bis zomm ausgeglichen werden!

Den Brückenübergang zum Widerlager fertigen wir je nach Wunsch mittels Schleppblech oder einem elastischen Dehnfugenprofil.





TRAGKONSTRUKTION

**Komplexe Anforderungs-
bilder, die Tragweite der zu
lösenden Aufgaben und das
Ziel, das perfekte Tragwerk
zu übergeben, erfordern:**

- Wissen
- Ressourcen
- Technologien
- Leidenschaft

**Dies alles ist eingebettet in
ein Mehrwertsystem, das
dem fairen Wettbewerb so-
wie ethischen Grundsätzen
und Maßstäben verpflichtet
ist.**

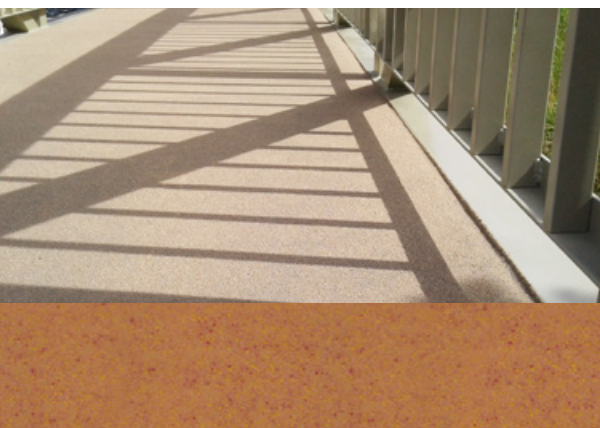
Unsere **toolbridge©** wird als Fachwerktrugbrücke ausgeführt. Der Bodenbelag liegt zwischen den Untergurten, dadurch beträgt die Bauhöhe nach unten nur 22cm. Diese geringe Bautiefe bietet beim Freibord zum Wasserpegel und bei der Herstellung der Widerlager große Vorteile.

Die seitlichen Fachwerke übernehmen die tragende Funktion und dienen zugleich als Geländer Brüstung mit einer Mindesthöhe von 1,3 Meter. Durch unser durchdachtes Gurtprofil ist eine zusätzliche Abstützung gegen das Ausknicken der Fachwerke nicht notwendig. Wird das Fachwerk aufgrund der Brückenlänge höher, so bilden wir dies immer so aus, dass der Obergurt nicht in Augenhöhe der Fußgänger liegt.

Die Brücke wird mit einer leichten Überhöhung gefertigt, dadurch fließt das anfallende Niederschlagswasser über das Längsgefälle beidseitig ab. Gefährliche Wasseransammlungen oder Bildung von Eisplatten werden dadurch verhindert. Durch unseren starken Brückenboden ist das Befahren der Geh- und Radwegbrücke mit Fahrzeugen bis 7,5 Tonnen (oder mehr) möglich.



OBERFLÄCHENVARIANTEN



GEHBELEG

Aluminium NATUR mit mechanischer HAMMERSCHLAG Ausführung

- Rutschfeste Oberfläche R13
- Der große Vorteil der ALUMINIUM NATUR Oberfläche ist die Nachhaltigkeit, da über Jahrzehnte keine wiederkehrenden Kosten zu erwarten sind.



Beschichtung mit Dünnbelag

- Oberfläche gestrahlt
- PU (Polyurethan) Doppelbeschichtung mit Quarzsandabstreuerung
- Farbton nach gewünschter RAL-Farbe

FACHWERK UND GELÄNDER

Aluminium NATUR mit mechanischem ALUBLAST Strahlverfahren

- Schöne, gleichmäßige, homogene Oberflächen
- Geringe Kosten, da die weiteren Beschichtungen entfallen
- Beschädigungen können einfach und umweltfreundlich nachgestrahlt werden

Lackierung in RAL oder DB Farbe nach Kundenwunsch

Beschichtungsaufbau:

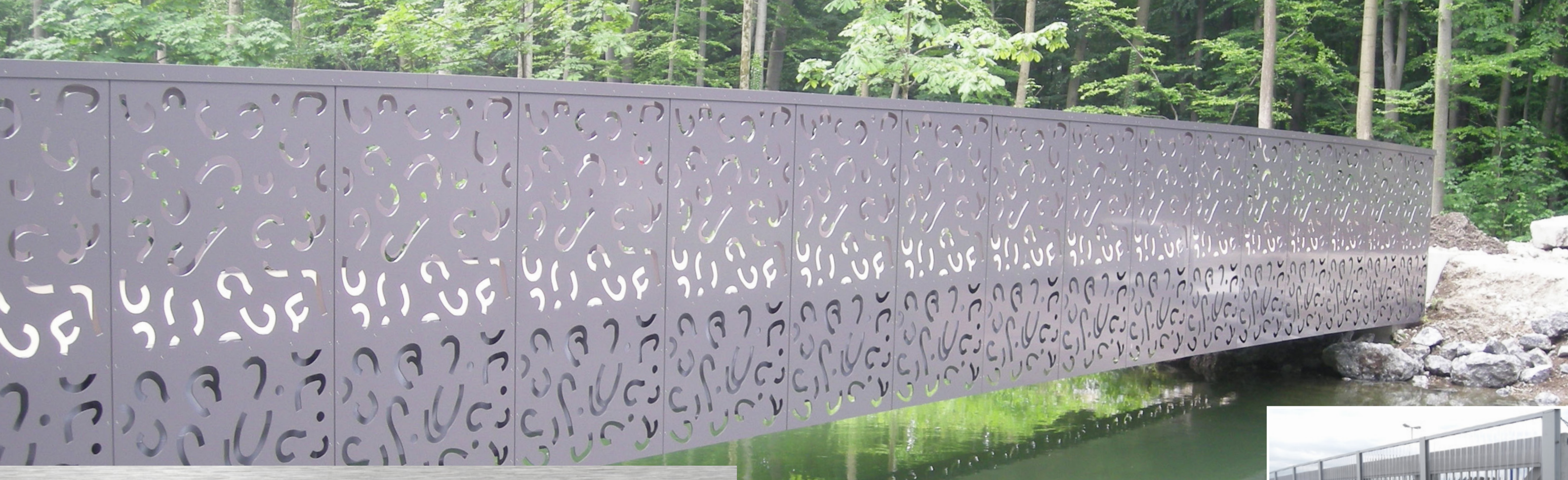
- Sweepen
- Grundierung mit Polyamol Primer - 60my
- Lackierung mit Kabedur ES-Lack PG1 - 60my
- * auf Wunsch mit zusätzlicher Anti- Graffiti Beschichtung

Eloxierung der kompletten Tragkonstruktion

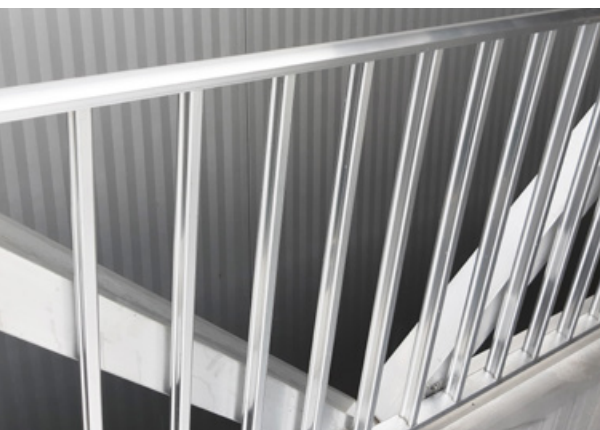
Anodisieren/Eloxieren von Aluminium, bietet einen sehr hochwertigen Korrosionsschutz für Aluminium. Dabei wird im elektrochemischen Prozess die Aluminiumoberfläche in Aluminiumoxid umgewandelt. Diese Oxidschicht ist keramisch hart, transparent und mit dem Grundmaterial fest verbunden.

Beim Eloxieren können folgende Farbtöne hergestellt werden: naturfarben / neusilber / goldfarben / hellbronze bis dunkelbronze / schwarz





BRÜCKENAUSSTATTUNG



GELÄNDER

Standardmäßig werden unsere Brücken mit Füllstabgeländer aus Aluminium ausgestattet. Die Füllstäbe im Abstand von max. 120mm sind aus Rechteckprofilen, das obere Abschlussprofil dient zugleich als Handlauf.

Auf Kundenwunsch sind sämtliche Geländervarianten (z.B. Holz, Glas, Edelstahlnetz, ...) möglich.

HANDLAUF UND RADABWEISER

Auf Kundenwunsch kann ein zusätzlicher Handlauf aus Edelstahl Rundrohr oder ein Radabweiser in jeder gewünschten Höhe eingebaut werden. Dadurch wird jedoch die nutzbare Brückenbreite um ca. 20cm verringert.



BERÜHRUNGSSCHUTZ

Bei Brücken über Bahnanlagen ist ein Berührungsschutz erforderlich. Dieser wird durch zugelassene transparente Elemente hergestellt. Ebenso sind gestalterische Sonderlösungen seitlich am Fachwerk möglich.



KABELSCHUTZROHRE

Leerrohre oder Kabelschutzrohre werden von uns aus UV-beständigen Rohren mit Befestigungsmittel aus Edelstahl unter dem Brückenbelag oder seitlich am Fachwerk montiert. Auf Wunsch können die Schutzrohre auch mit einer zusätzlichen Blechverkleidung geschützt werden.



GELÄNDERVERLÄNGERUNG

Die Aluminiumgeländer auf den Widerlagern oder den Brückentrampen werden von uns im selben Design wie das Brückengeländer hergestellt und von unseren Monteuren gemeinsam mit der Brücke montiert.





TRANSPORT UND MONTAGE



Die Aluminiumbrücken werden von unseren erfahrenen Monteuren oder durch geeignetes Personal der jeweiligen Baufirma montiert.

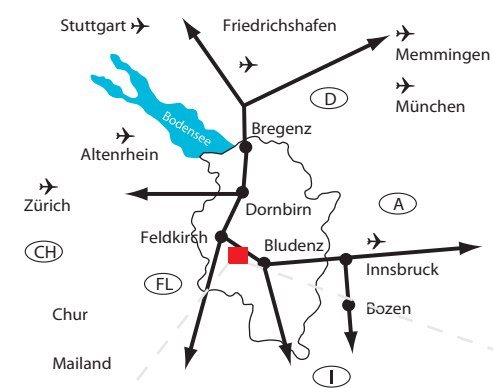
Sondertransporte zur Baustelle erforderliche Genehmigungen und Organisation eines geeigneten Mobilkranes sind selbstverständlich in unserem Service enthalten.

ANFAHRT

Bitschnau Metallverarbeitung GmbH

Gewerbestraße 21 | 6710 Nenzing | AUSTRIA

T +43 5525 64 789 | F +43 5525 64 789-10



Google Maps Karte



BITSCHNAU

TOOLBRIDGE



Bitschnau Metallverarbeitung GmbH
Gewerbestraße 21 | 6710 Nenzing | AUSTRIA
T +43 5525 64 789 | F +43 5525 64 789-10
info@bitschnau.com

bitschnau.com